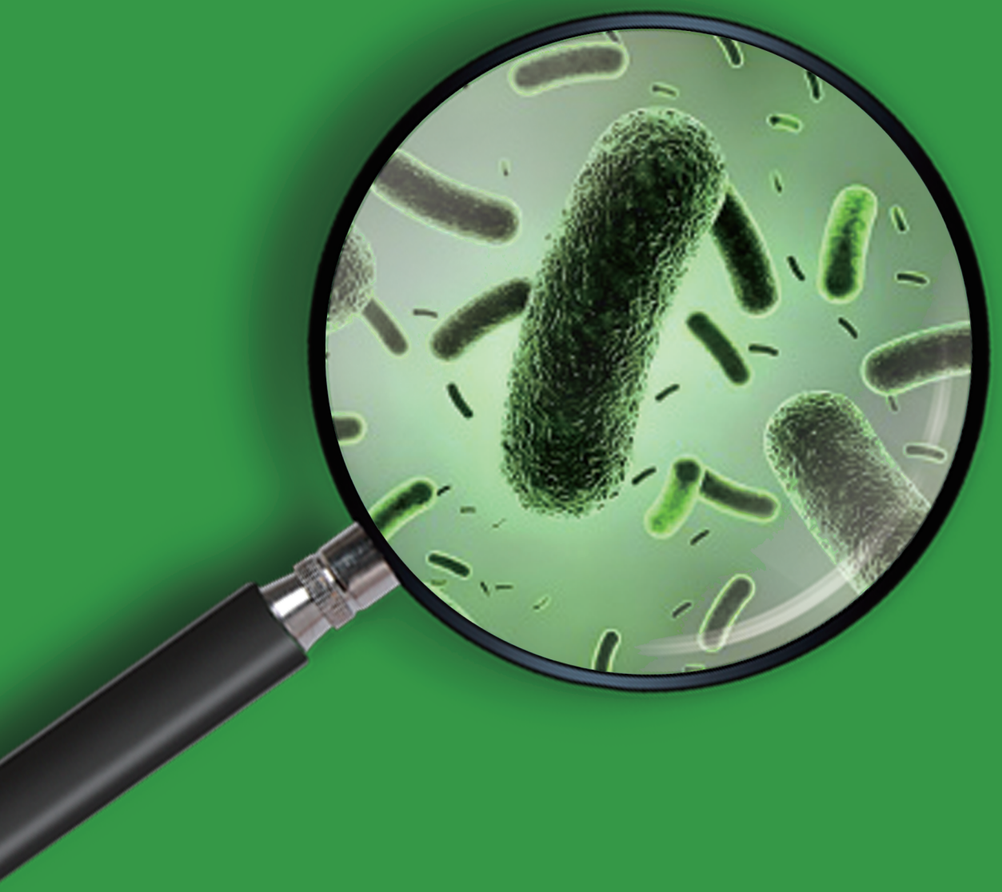
人类营养健康 | 食品与发酵工业 | 生物农业



西藏安琪珠峰生物科技有限公司
XIZANG ANGEL ZHUFENG BIOTECHNOLOGY CO., LTD.

地址：西藏自治区山南市加查县安绕镇惹米村产业园区
手机：15671061827
全国招商电话：（0717）6306008
邮箱：hehc@angelyeast.com
网址：www.angelyeast.com

安琪珠峰
ANGEL ZHUFENG

高原益生菌 +

纯天然 | 高活性 | 高抗逆

ALL-NATURAL | HIGH ACTIVITY
HIGH STRESS RESISTANCE

发展生物科技 创新健康生活

DEVELOPING BIOTECHNOLOGY AND INNOVATING HEALTHY LIFE

Angel安琪® 中国驰名商标

安琪公司始创于1986年，主导产品酵母及深加工产品经过30多年的开发，已被广泛应用于烘焙与发酵面食、食品调味、酿造、人类营养健康、动物、植物、微生物营养等领域。

安琪珠峰
ANGEL ZHUFENG

安琪珠峰 Angel zhufeng

西藏安琪珠峰生物科技有限公司，隶属于湖北安琪集团，是全球首家聚焦西藏高原特色益生菌资源挖掘并实现全产业链绿色智造的高科技企业。公司扎根于西藏高原——“世界第三极”生态腹地，构建了以极端高原环境微生物资源开发为核心的前沿科技体系与核心战略资产。依托海拔 3600 米以上西藏高原独有的极端环境菌种库、全策略发酵调控技术与先进冻干护菌工艺等产业化关键核心技术，公司成功打造了三大核心产品矩阵：涵盖高原益生菌制剂、食品工业发酵剂与微生态饲料添加剂，实现了从菌种分离、功能验证到产业化应用的全链条闭环。其创新成果已深度赋能健康食品、精准营养、生态农业与绿色养殖四大领域，持续构建“高原菌种—功能原料—终端方案”三级产业生态体系。

海拔＞3600m西藏高原独有极端菌种库

3大核心产品矩阵

湖北日报对西藏安琪珠峰生物科技有限公司进行了全方位报道

2000株菌株采自雪域高原 17种特色产品发往全国

安琪集团在山南建成
全球首个高原益生菌工厂

健康  食品

精准  营养

生态  农业

绿色 养殖

科研创新 Research & Innovation

公司始终瞄准行业前沿，持续整合优化研发体系，系统增强在基础研究、前沿菌种高效选育、新技术跟踪及合成生物学创新等方面的核心能力。我们已构建并储备了涵盖酶催化与固态发酵应用、特种酶与生物催化合成、衍生品分离纯化、智能化发酵控制、健康配料复配、发酵源功能食品开发等关键技术集群，持续推出受市场欢迎的创新产品。

公司秉持开放协同的科研理念，坚持“引进来”与“走出去”相结合，融通自主创新与产学研合作，与多所高校、科研机构及行业协会建立战略合作关系，在人才培养、项目共研、平台共建、资源共享等方面开展深度协作。重点在菌体蛋白、功能性益生菌、特种酶制剂、酵母合成生物学等领域加强技术储备与前瞻布局。

我们倡导“企业为人人提供发展空间，人人为企业创造竞争优势”的人才理念，着力加强高层次、紧缺专业人才的引进与培养，支持青年博士、硕士等科研骨干快速成长为领域专家，并依托博士后科研工作站持续引进高端科研人才，持续夯实企业在微生物科技领域的创新引领地位。

- 拥有**3**位国际知名行业专家、**9**位享受国务院和省政府特殊津贴专家
- 获得国家科技进步奖**2**项、省部级科技进步奖**38**项
- 获得授权发明专利**300**余件
- 主持或参与制定酵母行业所有的国家、行业标准
- 参与共建农业微生物资源发掘与利用全国重点实验室

安琪珠峰
ANGEL ZHUFENG

核心技术与平台
Core Technologies and Platforms

1. 青藏高原特色微生物种质资源库

- 高原珍稀微生物样本 >1000 份
- 全球唯一企业级高原特色微生物种质库 , 在库自主知识产权高原益生菌菌株 >2000 株

2. 青藏高原微生物筛选与功能研究平台

- 高通量筛选系统：菌种自动筛选平台 / 专性厌氧工作站 / 多维反应器集群 , 具备菌株 " 采 - 筛 - 研 - 产 " 全链条开发能力
- 多组学分析中心：二 / 三代测序 + 生物信息大数据智能化采集分析平台
- 专性厌氧菌 / 营养严苛型微生物核心代谢特征研究平台

3. 自主核心产业化关键制造技术

- 极端环境微生物采集标准化技术
- 独有专性厌氧菌高原环境适应性生长开发技术
- 3D 微晶靶向释放益生菌制剂专利技术
- 工业规模多尺度发酵控制产业化关键技术
- 工业规模高活菌数高保存率冷冻干燥关键技术

核心自主专利技术集群
Patent technology cluster

品质控制 Quality control

公司着力增加装备及信息化投入 , 为品质提升创造更多可能。

我们已完成高原益生菌制剂生产现场全过程自动化、智能化建设，构建工业化大数据平台 , 以实现生产过程柔性化、自动化、智能化、高度集成化。

公司以“追求满意、勇于创新、永不满足”为食品安全及质量方针，持续导入卓越绩效管理模式 , 经营质量得到了社会各界的高度认可。

珠峰产品 Zhufeng product

高原特色益生菌明星菌株系列

01 植物乳植杆菌
Lactobacillus plantarum

产品简介：选育自西藏阿里地区海拔 5400 米牦牛肠道，高生长活性、产酸能力强，改善便秘、修复肠道损伤。

产品组分：植物乳杆菌，糊精等。

产品成分分析保证值：1000 亿 CFU/g 等。

产品规格：500g*20/ 件或根据客户需求定制。

适用范围：适用饲添原料、饲料原料发酵、动物养殖饮水、水产调水等场景应用。

注意事项：冷冻保存，建议在 -18°C以下长期保存，运输或中转时可在 4°C以下短期保存。

保质期：-18°C以下保质期 24 个月。

02 德氏乳杆菌
Lactobacillus delbrueckii

产品简介：选育自西藏高原海拔 4500m 牧场，产酸丰富，风味物质丰度高、天然果香。

产品组分：德氏乳杆菌，糊精等。

产品成分分析保证值：1000 亿 CFU/g 等。

产品规格：500g*20/ 件或根据客户需求定制。

适用范围：适用饲添原料、饲料原料发酵、动物养殖饮水、水产调水等场景应用。

注意事项：冷冻保存，建议在 -18°C以下长期保存，运输或中转时可在 4°C以下短期保存。

保质期：-18°C以下保质期 24 个月。

03 嗜热链球菌
Streptococcus thermophilus

产品简介：选育自西藏高海拔地区，高产胞外多糖 EPS，增加物料粘性，多种益生特性。

产品组分：嗜热链球菌，糊精等。

产品成分分析保证值：1000 亿 CFU/g 等。

产品规格：500g*20/ 件或根据客户需求定制。

适用范围：适用饲添原料、饲料原料发酵、动物养殖饮水、水产调水等场景应用。

注意事项：冷冻保存，建议在 -18°C以下长期保存，运输或中转时可在 4°C以下短期保存。

保质期：-18°C以下保质期 24 个月。

04 嗜酸乳杆菌
Lactobacillus acidophilus

产品简介：选育自西藏高海拔地区，产酸丰富且稳定、缓解肠道炎症，多种益生特性。

产品组分：嗜酸乳杆菌，糊精等。

产品成分分析保证值：1000 亿 CFU/g 等。

产品规格：500g*20/ 件或根据客户需求定制。

适用范围：适用饲添原料、饲料原料发酵、动物养殖饮水、水产调水等场景应用。

注意事项：冷冻保存，建议在 -18°C以下长期保存，运输或中转时可在 4°C以下短期保存。

保质期：-18°C以下保质期 24 个月。

高原特色益生菌明星菌株系列

05 动物双歧杆菌乳亚种
Bifidobacterium animalis subsp.*lactis*

产品简介：选育自西藏高海拔地区，缓解肠道炎症、降低氧化应激，多种益生特性。

产品组分：动物双歧杆菌，糊精等。

产品成分分析保证值：1000 亿 CFU/g 等

产品规格：500g*20/ 件或根据客户需求定制。

适用范围：适用饲添原料、饲料原料发酵、动物养殖饮水、水产调水等场景应用。

注意事项：冷冻保存，建议在 -18°C以下长期保存，运输或中转时可在 4°C以下短期保存。

保质期：-18°C以下保质期 24 个月。

06 副干酪乳酪杆菌
Lactobacillus paracasei

产品简介：选育自西藏高原山南传统泡菜制品，产酸丰富、调节肠道菌群、抗炎、改善便秘。

产品组分：副干酪乳杆菌，糊精。

产品成分分析保证值：1000 亿 CFU/g 等

产品规格：500g*20/ 件或根据客户需求定制。

适用范围：适用饲添原料、饲料原料发酵、动物养殖饮水、水产调水等场景应用。

注意事项：冷冻保存，建议在 -18°C以下长期保存，运输或中转时可在 4°C以下短期保存。

保质期：-18°C以下保质期 24 个月。

发酵菌剂系列

酵溢鲜 饮水发酵

产品简介：本品采用西藏安琪珠峰生物科技有限公司专利植物乳杆菌，结合安琪公司优质酵母菌种协同发酵，高效繁殖。专为饮水补充高活性益生菌及其代谢产物而设计。发酵菌液经水线添加，可为养殖动物补充大量益生菌及有机酸等代谢产物，具有酸化饮水、抑制病原菌、优化肠道菌群等功效，是动物日常保健用益生菌“饮料”，有效提升整体养殖效益。

产品组分：植物乳杆菌，酿酒酵母，载体等。

产品成分分析保证值：植物乳杆菌≥1.0×10^9CFU/g，酿酒酵母≥5.0×10^8CFU/g。

适用范围：饮水发酵饲喂。

使用方法：

1. 扩培方法：1kg 酵溢鲜 +10kg 葡萄糖 / 红糖 +200L 水，混匀后密封发酵 12 h 以上（建议初始水温 35°C 左右）；
2. 发酵监测：发酵 12h 后取样检测，待发酵液 pH 值降至 4.0±0.5 时，即可停止发酵、得到发酵原液；如需深度发酵可参考下表发酵指标；

酵溢鲜添加量	葡萄糖/红糖添加量	水	酵溢鲜添				总活菌数 CFU/ml
			12h	24h	36h	48h	
1kg	5-10kg	200L	＜4.0	＜3.6	＜3.5	＜3.4	≥2^*10^8

3. 饮水饲喂：发酵原液稀释 25 倍后饮用。

种 类	用量（以发酵原液计）
禽	3-10mL /只·天
猪、羊	50-100mL /头·天
牛	500-1000mL /头·天
水质改良	10-20L/亩水体，连用7天；水质恶化时可加倍使用

包装规格：1kg*10/ 箱。

注意事项：

1. 本产品建议存放于清洁、阴凉干燥库房；本品启封后需在一个月内用完，密封保存。
2. 避免与抗生素等抑菌类药物同时使用。

保质期：12 个月。

发酵菌剂系列

酵溢多III型 液态饲喂

产品简介：本产品应用于饲料添加辅助消化及饲料液态发酵预消化，是由乳酸菌、酵母菌、酶制剂等原料经科学配伍制备而成。高原乳酸菌、酵母菌、复合酶制剂协同发酵增效，提高饲料消化吸收率，改善养殖动物腹泻问题，增强群体免疫力，提升整体养殖效益。

产品组分：植物乳杆菌，酿酒酵母，酶制剂，载体。

产品成分分析保证值：植物乳杆菌≥5.0×10^8CFU/g；酿酒酵母≥3.0×10^8CFU/g；纤维素酶≥300U/g；淀粉酶≥300U/g；木聚糖酶≥2500U/g。

适用范围：全价饲料、配合饲料、饲料原料等。

使用方法：饲料添加 / 液态饲喂；

1. 饲料添加：全价料 500-1000g/ 吨；
2. 液态饲喂：1kg 产品发酵 2-3 吨饲料，料水比 1:2-1:3，混合均匀后密封发酵 6-12 小时，根据生产现场具体情况调整产品用量和发酵时间。

注意事项：

1. 本产品建议存放于清洁、阴凉干燥库房；本品启封后需在一个月内用完，密封保存。
2. 避免与抗生素等抑菌类药物同时使用。

保质期：12 个月。

酵溢多 I 型 粕类发酵

产品简介：本产品适用于粕类原料发酵提质增效，由乳酸菌、酿酒酵母、枯草芽孢杆菌及酶制剂等原料经科学配伍制备而成。通过菌酶协同发酵，降解粕类原料中抗营养因子，促进小分子蛋白生成，提高原料的消化吸收率，提升原料整体风味。

产品组分：植物乳杆菌，酿酒酵母，枯草芽孢杆菌，酶制剂，载体。

产品成分分析保证值：植物乳杆菌≥2.0×10^8CFU/g，酿酒酵母≥1.0×10^9CFU/g，枯草芽孢杆菌≥1.0×10^9CFU/g，蛋白酶≥150000U/g。

包装规格：25kg/ 袋。

产品特性：

豆粕发酵指标变化				
酸溶蛋白（占粗蛋白比例）	抗原蛋白消除率%	不良寡糖消除率	乳酸（折干）	pH
≥20%	≥85%	≥95%	≥2.5%	≤5.5

适用范围：粕类原料的预处理。

使用方法：

1. 预处理：将本品用水适量稀释溶配后与原料混合均匀，物料整体水分控制在 35-40%。
2. 用量：每吨原料添加本品 2-10 公斤，密封发酵 3-7 天；实际用量及发酵时间可根据用户具体需求调整。

注意事项：

本产品建议存放于清洁、干燥、常温库房；本品启封后需在一个月内用完，密封保存。

保质期：12 个月。

酵溢多 II 型 麸皮发酵

产品简介：本产品用于麸皮等饲料原料发酵提质增效，由乳酸菌、酿酒酵母、枯草芽孢杆菌及酶制剂等原料经科学配伍制备而成。通过菌酶协同发酵，降解原料中性洗涤纤维，提升有效能量浓度，改善原料整体风味。

产品组分：植物乳杆菌，酿酒酵母，枯草芽孢杆菌，酶制剂，载体。

产品成分分析保证值：植物乳杆菌≥1.0×10^7CFU/g，酿酒酵母≥1.0×10^7CFU/g，枯草芽孢杆菌≥1.0×10^7CFU/g，纤维素酶≥300U/g，木聚糖酶≥500U/g。

包装规格：1kg*10/ 件。

产品特性：

麸皮发酵指标变化（34°C发酵3d）		
NDF降解率（折干）	乳酸（折干）	pH
≥18%	≥3.5%	≤4.8

适用范围：麸皮发酵。

用法用量：

1. 预处理：将本品用水适量稀释溶配后与原料混合均匀，物料整体水分控制在 40±5%。
2. 用量：每吨原料添加本品 1-2 公斤，密封发酵 3-7 天即可；实际用量及发酵时间可根据用户具体需求调整。

注意事项：本产品建议存放于清洁、干燥、常温库房；本品启封后需在一个月内用完，密封保存。

保质期：12 个月。

发酵菌剂系列

饲草发酵剂

产品简介：本产品应用于饲草原料的发酵提质增效，由乳酸菌、酿酒酵母及酶制剂等原料经科学配伍制备而成。通过菌酶相协同发酵，产酸增香、改善饲草的营养性和适口性，缩短原料的发酵周期，延长保藏时间。

产品组分：植物乳杆菌，酿酒酵母，酶制剂，载体。

产品成分分析保证值：植物乳杆菌≥1.0×10^9CFU/g，酿酒酵母≥1.5×10^9CFU/g，纤维素酶≥4000U/g，木聚糖酶≥5000U/g。

包装规格：1kg*10/ 件。

产品特性：

发酵指标变化				
发酵类型	乳酸（折干）	丁酸（折干）	NDF降解率（折干）	pH
青贮	≥5.0%	≤0.5%	≥20%	≤4.2
黄贮	≥4.0%	≤0.5%	10-15%	≤4.5
微贮	≥6.0%	≤0.5%	15-20%	≤4.2

备注：密封发酵 15 天以上。

适用范围：全株玉米、干黄秸秆、果蔬副产物等发酵。

用法用量：

1. 用法：将本品直接稀释或按 1:3:200（本品 : 糖蜜 : 水）的比例配制后于 30±5°C条件下密封活化 6–8 小时。将所得稀释液或活化液与待发酵物料混合均匀，采用压窖、发酵袋或裹包等方式密封发酵 15 天后即可使用。

2. 用量：（按 1kg 本品计）

发酵类型	原料	水分控制	发酵量
青贮	全株玉米、青饲草	65±5%	20–40吨
黄贮	干黄秸秆类	55±5%	10–15吨
微贮	果渣等高水分副产物	40±5%	5–10吨

实际用量可根据原料具体情况调整，发酵时可添加 1–3‰的尿素。

注意事项：本产品建议存放于清洁、阴凉干燥库房；本品启封后需在一个月内用完，密封保存。

保质期：12 个月。

酵贮鲜 青贮发酵

产品简介：本产品应用于青饲草原料的发酵提质增效，由西藏高原特色乳酸菌原料经科学配伍制备而成，缩短青贮发酵周期，发酵过程产酸增香，有效提升原料的营养性和适口性，延长保藏时间。

产品组分：植物乳杆菌，布氏乳杆菌，载体。

产品成分分析保证值：总活菌数≥1.0×10^{11}CFU/g。

包装规格：100g*50/ 箱。

产品特性：

玉米青贮指标变化			
乳酸（折干）	丁酸（折干）	NDF降解率（折干）	pH
≥5.0%	≤0.5%	≥20%	≤4.2

备注：全株玉米密封发酵 15 天以上。

适用范围：全株玉米发酵。

用法用量：

1. 预处理：将本产品直接稀释或与糖蜜及水以 1:3:200 比例进行充分混合，在 30±5°C条件下密封活化 6-8 小时。

2. 青贮：每 100 克菌剂发酵 20-30 吨青饲草原料，实际用量可根据用户需求调整；将菌液均匀喷洒至待加工原料中，物料水分 65±5%，采用压窖、裹包等方式密封发酵 15 天以上，发酵时可添加 1-3‰尿素。

注意事项：本产品建议存放于清洁、阴凉干燥库房；本品启封后需在一个月内用完，密封保存。

保质期：12 个月。

发酵菌剂系列

酵立净 生物质腐熟剂

产品简介：本产品应用于粪污无公害化腐熟处理，是由乳酸菌、酵母、芽孢杆菌、酶制剂等原料经科学配伍制备而成的发酵剂产品。
产品组分：植物乳杆菌，酿酒酵母，枯草芽孢杆菌，地衣芽孢杆菌，纤维素酶，蛋白酶，载体。
产品成分分析保证值：总活菌≥2.5×10^{10}CFU/g，总酶活≥2000U/g。
包装规格：25kg/ 袋。
适用范围：动物粪便、秸秆、污泥、粪污等。
用法用量：
一、粪便等固废发酵
1. 菌种用量：按照 1kg 产品发酵 5-10 吨物料进行添加。
2. 菌种稀释：将产品与锯末或稻壳等辅料按质量比 1:10 左右混合均匀；
3. 物料混合：将稀释后的产品与待发酵物料混匀，使发酵物料含水率控制在 50% 左右；
4. 发酵期间监控物料中心温度，达到 60°C以上后定期进行翻动曝气（1-2 天 / 次），若气温较低，尽量控制发酵时长在 20 天以上。
二、粪污等液体发酵
1. 菌种用量：1m^3 粪污添加 50-100g 菌种，根据粪污量计算所需菌种量；
2. 菌种活化：按 1kg 菌种 +5kg 葡萄糖 +20L 水（35°C左右温水最佳）比例活化 6 小时以上；
3. 菌液泼洒：将活化菌液均匀泼洒到沉淀池中，发酵过程需配合曝氧设备从沉淀池底部供氧，搅动底部污泥的同时充分供氧促进好氧发酵，分解有机质及氨氮等物质。
注意事项：本产品建议存放于清洁、干燥、常温库房；本品启封后需在一个月内用完，密封保存。
保质期：12 个月。

饲料添加剂系列

常溢康 I 型

产品简介：本产品应用于饲料添加提质增效，由植物乳杆菌 *、酵母菌、酶制剂等原料经科学配伍制备而成。高原乳酸菌与酵母菌协同增效，提高饲料的消化吸收率，改善动物肠道健康，增强群体免疫力，提升养殖效益。
* 专利菌株植物乳杆菌，专利号 ZL202110474928.3。
产品组分：植物乳杆菌，酿酒酵母，酶制剂，益生元，载体。
产品成分分析保证值：植物乳杆菌≥5.0×10^8CFU/g；酿酒酵母≥3.0×10^8CFU/g；纤维素酶≥300U/g；水分≤10%。
包装规格：1kg*10/ 件。
适用范围：粉料，发酵饲料。
使用方法：饲料添加 / 发酵饲料。
1. 饲料添加：全价料 500-1000g/t；
2. 湿拌料发酵：料水比 2.5:1，混合均匀后发酵 2-4 小时。
注意事项：本产品建议存放于清洁、阴凉干燥库房；本品启封后需在一个月内用完，密封保存。
保质期：12 个月。

常溢康 II 型

产品简介：本产品应用于饲料添加提质增效，是由酿酒酵母、植物乳杆菌 *、酵母硒及益生元等原料经科学配伍制备而成。采用西藏安琪珠峰生物科技有限公司自研、源自高原牦牛消化道的植物乳杆菌菌株，能有效适应反刍动物瘤胃环境，协同酿酒酵母调控瘤胃菌群，促进瘤胃消化，预防酸中毒，缓解应激，促长催肥。
* 专利菌株植物乳杆菌，专利号 ZL202110474928.3。
产品组分：植物乳杆菌，酿酒酵母，酵母硒，益生元。
产品成分分析保证值：植物乳杆菌≥1.0×10^9CFU/g；酿酒酵母≥1.0×10^{10}CFU/g；总硒≥130ppm。
包装规格：1kg*10/ 件。
适用范围：适用反刍动物。
使用方法：

品种	用量
肉羊	2-5g/头·天
肉牛	5-10g/头·天
奶牛	10-20g/头·天

使用效果：调节瘤胃微生物平衡，促进饲料消化，预防过料，缓解酸中毒。
注意事项：本产品建议存放于清洁、干燥、常温库房；本品启封后需在一个月内用完，密封保存。
保质期：12 个月。

饲料添加剂系列

常溢康III型

产品简介：本产品应用于饲料添加提质增效，是由乳酸菌及芽孢杆菌等原料经科学配伍制备而成，调节消化道微生态平衡，改善动物肠道健康，提高饲料消化吸收率，提升养殖效益。

产品组分：屎肠球菌，丁酸梭菌，枯草芽孢杆菌，地衣芽孢杆菌，载体。

产品成分分析保证值：屎肠球菌≥2×10^{9}CFU/g，丁酸梭菌≥5.0×10^{8}CFU/g，枯草芽孢杆菌≥1.0×10^{10}CFU/g，地衣芽孢杆菌≥1.0×10^{10}CFU/g。

包装规格：25 公斤 / 袋。

适用范围：养殖动物。

使用方法：全价料添加或饮水添加

品种	饲料添加	饮水添加
禽、兔	300-500g/t	0.2g/ 只・天
乳仔猪	500-1000g/t	1g/ 只・天
母猪、育肥猪	300-500g/t	0.5g/ 只・天
牛、羊	300-500g/t	1g/ 只・天

注意事项：本产品建议存放于清洁、干燥、常温库房；本品启封后需在一个月内用完，密封保存。

保质期：12 个月。

常溢康--植物乳杆菌后生元

产品简介：本产品由植物乳植杆菌 * 的发酵代谢产物及其灭活菌体组成；该菌株选育自西藏高原阿里地区野生牦牛消化道，为西藏安琪珠峰生物科技有限公司专利菌株；该菌株具有高生长活性、产酸能力强、代谢产物丰富等优点，所制成的产品能够缓解肠道炎症、修复肠道损伤、改善便秘、促进肠道健康。

* 专利菌株植物乳杆菌，专利号 ZL202110474928.3

产品组分：植物乳杆菌，植物乳植杆菌灭活菌体（含代谢物），载体；

产品成分分析保证值：植物乳杆菌≥2.0×10^{9}cfu/g，灭活植物乳杆菌细胞数≥2.0×10^{10} 个 /g，水分≤10%；

包装规格：25kg/ 袋；

适用范围：宠物食品、动物养殖等；

用法用量：每吨配合饲料添加 300-1000g。

产品特性：

1. 广谱抑菌

对大肠杆菌、沙门氏菌、金黄色葡萄球菌、魏氏梭菌等常见致病菌均有抑制作用，具有广谱抑菌的特点；

2. 性质稳定

产品为植物乳杆菌高密度发酵产物，成分稳定，具有耐高温、耐胃肠液处理和耐储存等特点，适用于调质、制粒和熟化等工艺；

3. 组分安全

产品由植物乳杆菌及其代谢产物组成，成分明确且安全，可以在饲料和养殖全程添加。

注意事项：本产品建议存放于清洁、干燥、常温库房；本品启封后需在一个月内用完，密封保存。

保质期：12 个月。

其他菌粉系列

序号	名称	含量	规格
1	贝莱斯芽孢杆菌	1000 亿 CFU/g	25kg/ 袋
2	枯草芽孢杆菌	1000 亿 CFU/g	25kg/ 袋
3	枯草芽孢杆菌（水溶）	1000 亿 CFU/g	25kg/ 袋
4	地衣芽孢杆菌	1000 亿 CFU/g	25kg/ 袋
5	地衣芽孢杆菌（水溶）	1000 亿 CFU/g	25kg/ 袋
6	屎肠球菌	1000 亿 CFU/g	25kg/ 袋
7	粪肠球菌	1000 亿 CFU/g	25kg/ 袋
8	丁酸梭菌	100 亿 CFU/g	1kg*10/ 箱